


**ZAKRES AKREDYTACJI
LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR CALIBRATION LABORATORY
Nr/No AP 149**

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 10 z/of 13.12.2024

 AP 149	Nazwa i adres / Name and address PRZEDSIĘBIORSTWO ROBÓT SPECJALNYCH "TORFBUD" DAWID SZOPA LABORATORIUM WZORCUJĄCE TORFBUD ul. 11 Listopada 8 41-500 Chorzów
Działalność prowadzona / Activity conducted w stałej lokalizacji (S) i/lub poza nią (P) / at permanent location (S) and/or outside of permanent location (P)	Wzorcowanie / Calibration: Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of measurand ^{*)} 5.03 lepkość 12.01 siła 12.02 moment siły 15.01 masa (wagi) 15.02 masa (odważniki i wzorce masy)

Wersja strony/Page version: A

^{*)} Numeracja wielkości mierzonych zgodna z podaną w załączniku nr 1 do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl / The numbering of measurand in accordance with the classification given in the Annex to document DAP-04, available at PCA website www.pca.gov.pl

**KIEROWNIK
BIURA ds. AKREDYTACJI**

TADEUSZ MATRAS

**Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 149 z dnia 17.05.2023 r.
Cykl akredytacji od 28.01.2021 r. do 30.01.2025 r.
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl**

This document is an annex to accreditation certificate No AP 149 of 17.05.2023
Accreditation cycle from 28.01.2021 to 30.01.2025
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

Laboratorium Wzorcujące Torfbud ul. 11 Listopada 8, 41-500 Chorzów				
Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
Lepkość				
Wiskozymetry rotacyjne elektroniczne	(1 ÷ 2000) mPa·s (2000 ÷ 150000) mPa·s	2 % 3 %	S	Procedura wewnętrzna PT 1.B w oparciu o PN-EN ISO 2555:2018-07 DIN 53019-2:2001
Masa (wagi)				
Wagi nieautomatyczne elektroniczne Wagi nieautomatyczne mechaniczne	do 300 g 300 g do 20000 g 20 do 10000 kg 10000 kg do 60000 kg	$8 \cdot 10^{-5} \%$ $1,5 \cdot 10^{-3} \%$ $9 \cdot 10^{-3} \%$ $8 \cdot 10^{-2} \%$	S, P	Procedura wewnętrzna PT 1 w oparciu o EURAMET cg-18 v.4.0
Masa (odważniki i wzorce masy)				
Wzorce masy i odważniki klasy dokładności M ₁	20 mg 50 mg 100 mg 200 mg 500 mg 1 g 2 g 5 g 10 g 20 g 50 g 100 g 10 kg	0,10 mg 0,13 mg 0,16 mg 0,20 mg 0,26 mg 0,33 mg 0,40 mg 0,53 mg 0,66 mg 0,83 mg 1,00 mg 1,66 mg 166 mg	S	Procedura wewnętrzna PT 1.C w oparciu o OIML R 111-1:2004 Załącznik C
Wzorce masy 25 kg	25 kg	400 mg		

Wersja strony: A

Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 %. Wartość wyrażona w procentach jest niepewnością pomiaru względną i dotyczy procentowego udziału w wartości wielkości mierzonej. W pozostałych przypadkach niepewność pomiaru dla CMC wyrażona jest w jednostkach wielkości mierzonej.

Laboratorium Wzorcujące Torfbud ul. Grenadierów 13, 20-331 Lublin				
Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
Masa (odważniki i wzorce masy)				
Wzorce masy klasy dokładności M₁	1000 kg	16 g	S	Procedura wewnętrzna PT 1.C w oparciu o OIML R 111-1:2004 Załącznik C

Wersja strony: A

Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 % i jest wyrażona w jednostkach wielkości mierzonej.

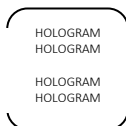
Laboratorium Wzorcujące Torfbud ul. Kartuska 375 B, 80-125 Gdańsk				
Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
Siła				
Siłomierze	0,5 N do 20000 N 0,5 N do 100000 N	0,1 % 0,1 %	S P	Procedura wewnętrzna PT 1.A w oparciu o VDI/VDE 2624:2009-12 Part 2.1
Moment siły				
Momentomierze	0,04 Nm do 500 Nm	0,2 %	S	Procedura wewnętrzna PT 1.E w oparciu o VDI/VDE 2646:2019-12
Masa (wagi)				
Wagi nieautomatyczne elektroniczne Wagi nieautomatyczne mechaniczne	do 300 g 300 g do 20000 g 20 kg do 10000 kg 10000 kg do 60000 kg	$8 \cdot 10^{-5} \%$ $1,5 \cdot 10^{-3} \%$ $9 \cdot 10^{-3} \%$ $8 \cdot 10^{-2} \%$	S, P	Procedura wewnętrzna PT 1 w oparciu o EURAMET cg-18 v.4.0

Wersja strony: A

Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 %. Wartość wyrażona w procentach jest niepewnością pomiaru względną i dotyczy procentowego udziału w wartości wielkości mierzonej.

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AP 149

Status zmian: wersja pierwotna - A



Zatwierdzam status zmian

**KIEROWNIK
BIURA ds. AKREDYTACJI**

TADEUSZ MATRAS
dnia: 13.12.2024 r.